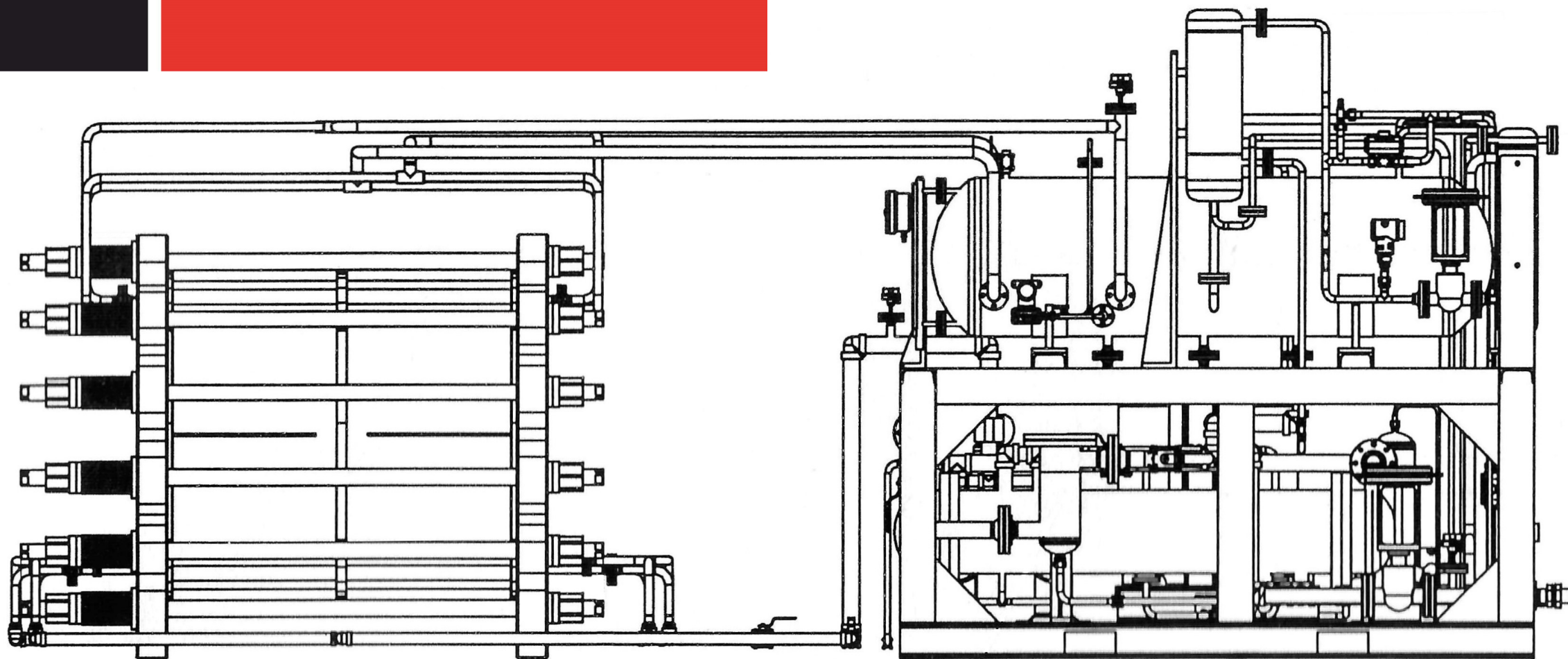
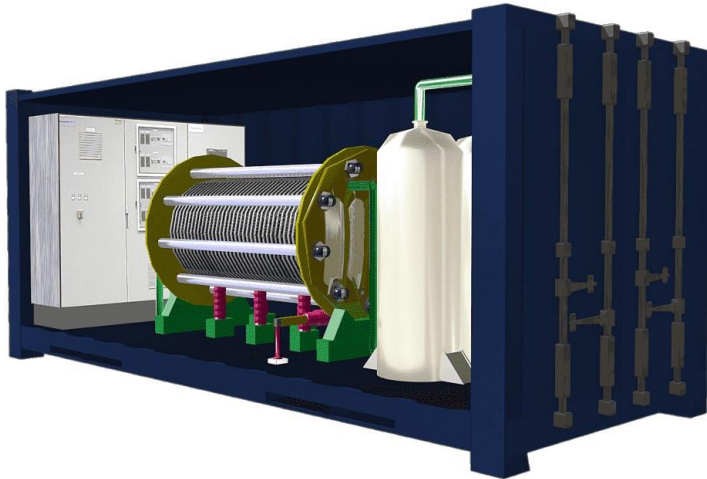


АКСИОМА

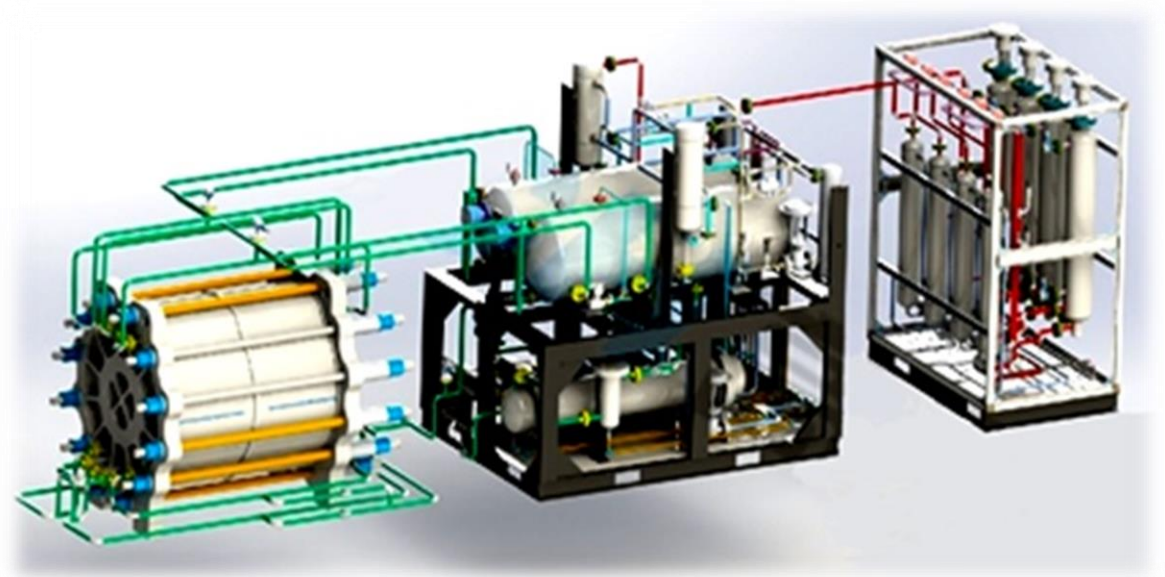


ИСПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДИМЫХ УСТАНОВОК

- Контейнерное исполнение
(размещение вне зданий)



- Блочно-модульное исполнение
(размещение в помещении)



- Любое климатическое исполнения
- Система сигнализации
- Система вентиляции, кондиционирования и отопления
- Система пожаротушения
- Трубная и кабельная разводка.

Модельный ряд установок

Модель	H2 (Нм³/ ч)	O2 (Нм³/ ч)	H2 Чистота	O2 Чистота	(V)DC Напряжение	Общее потребление воды
ЭА-1	1	0.5	99.9998 %	99.3%	22	1л/ч
ЭА-5	5	2.5	99.9998 %	99.3%	105	5л/ч
ЭА-10	10	5	99.9998 %	99.3%	54	10л/ч
ЭА-15	15	7.5	99.9998 %	99.3%	80	15л/ч
ЭА-20	20	10	99.9998 %	99.3%	105	20л/ч
ЭА-30	30	15	99.9998 %	99.3%	158	30л/ч
ЭА-50	50	25	99.9998 %	99.3%	265	50л/ч
ЭА-75	75	37.5	99.9998 %	99.3%	394	75л/ч
ЭА-100	100	50	99.9998 %	99.3%	176	100л/ч
ЭА-150	150	75	99.9998 %	99.3%	264	150л/ч
ЭА-200	200	100	99.9998 %	99.3%	325	200л/ч
ЭА-250	250	125	99.9998 %	99.3%	438	250л/ч
ЭА-300	300	150	99.9998 %	99.3%	528	300л/ч
ЭА-500	500	250	99.9998 %	99.3%	328	500л/ч

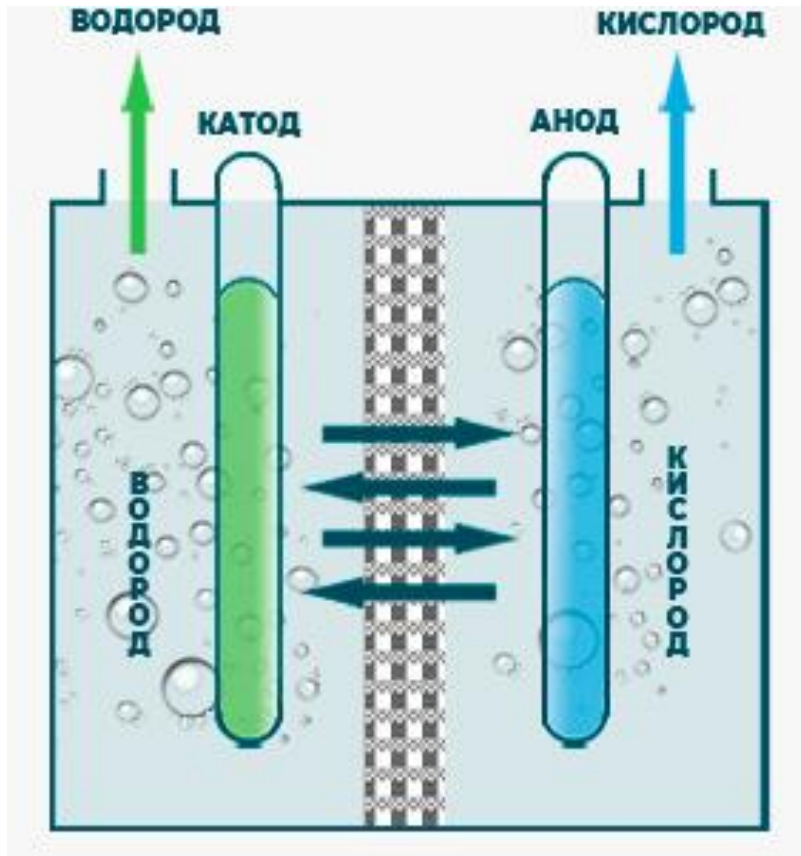
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ БЛОК ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ УСТАНОВКИ



- Модуль электролитических ячеек;
- Сепаратор водорода и электролита;
- Сепаратор кислорода и электролита;
- Охладитель электролита для стабилизации его температуры;
- Охладитель для понижения точки росы водорода и кислорода;
- Сепаратор для удаления водяных капель из водорода и кислорода;
- Устройство для промывки водорода;
- Насос для подачи подпиточной воды;
- Контрольно-измерительные устройства, трубопроводы и арматура;
- Металлический каркас, обеспечивающий легкий доступ к узлам электролизера;
- Микропроцессорная панель управления;
- Возможность дистанционного контроля и управления оборудованием;
- НМІ панель с аварийной световой и звуковой сигнализацией;
- Аварийное кнопочное отключение электролизной установки.

ТИПЫ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫХ ЯЧЕЕК

ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОЛИЗЕР



ПОМ

(Протонообменная мембрана)

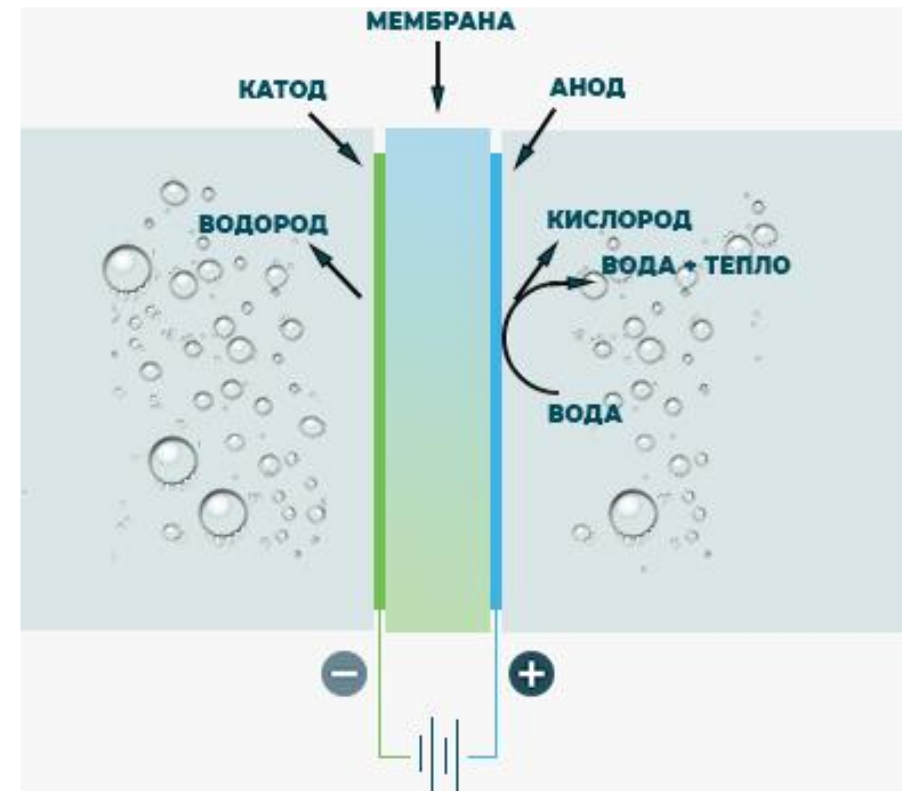


СХЕМА ЩЕЛОЧНОГО ЭЛЕКТРОЛИЗЕРА

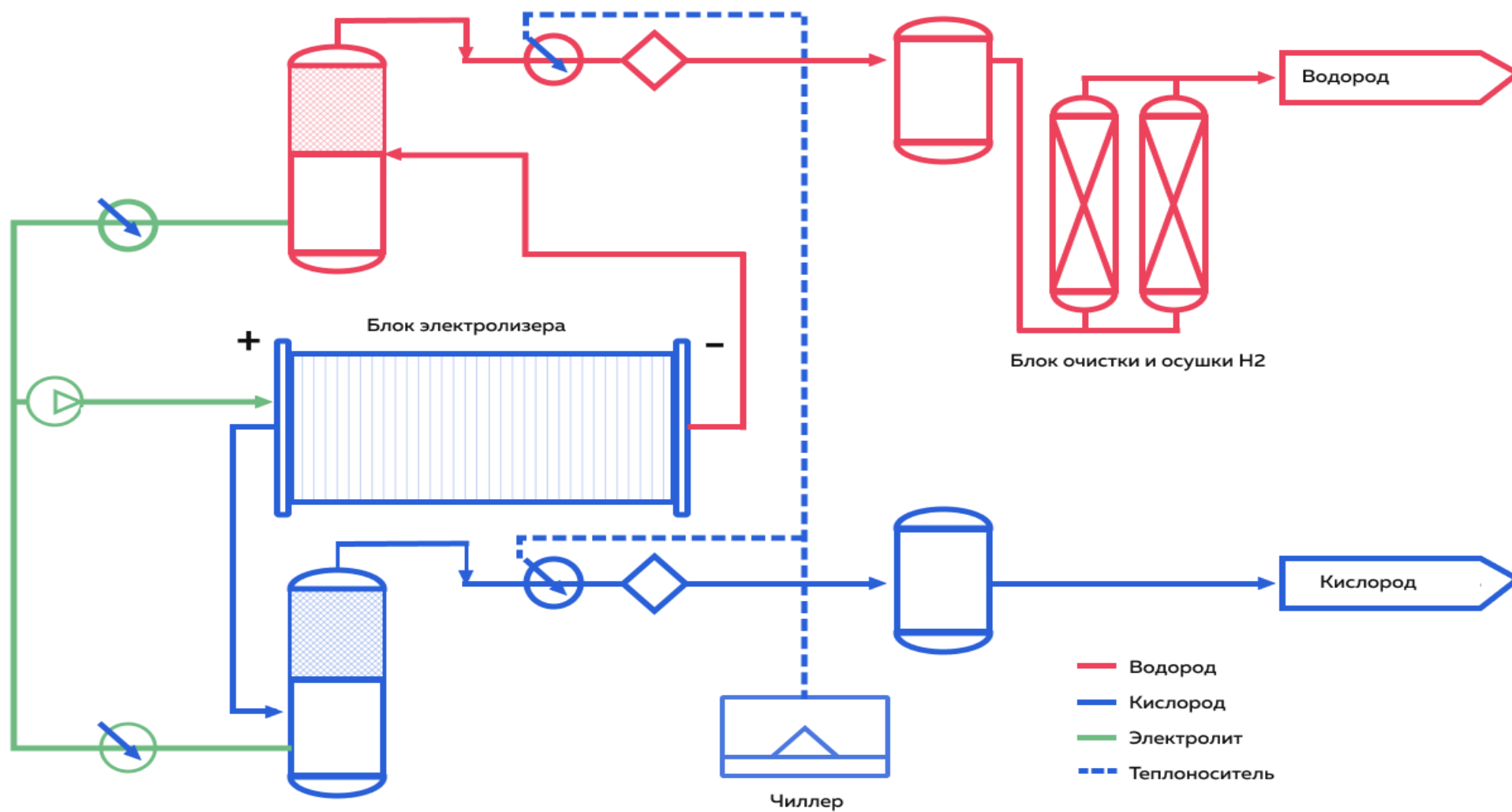
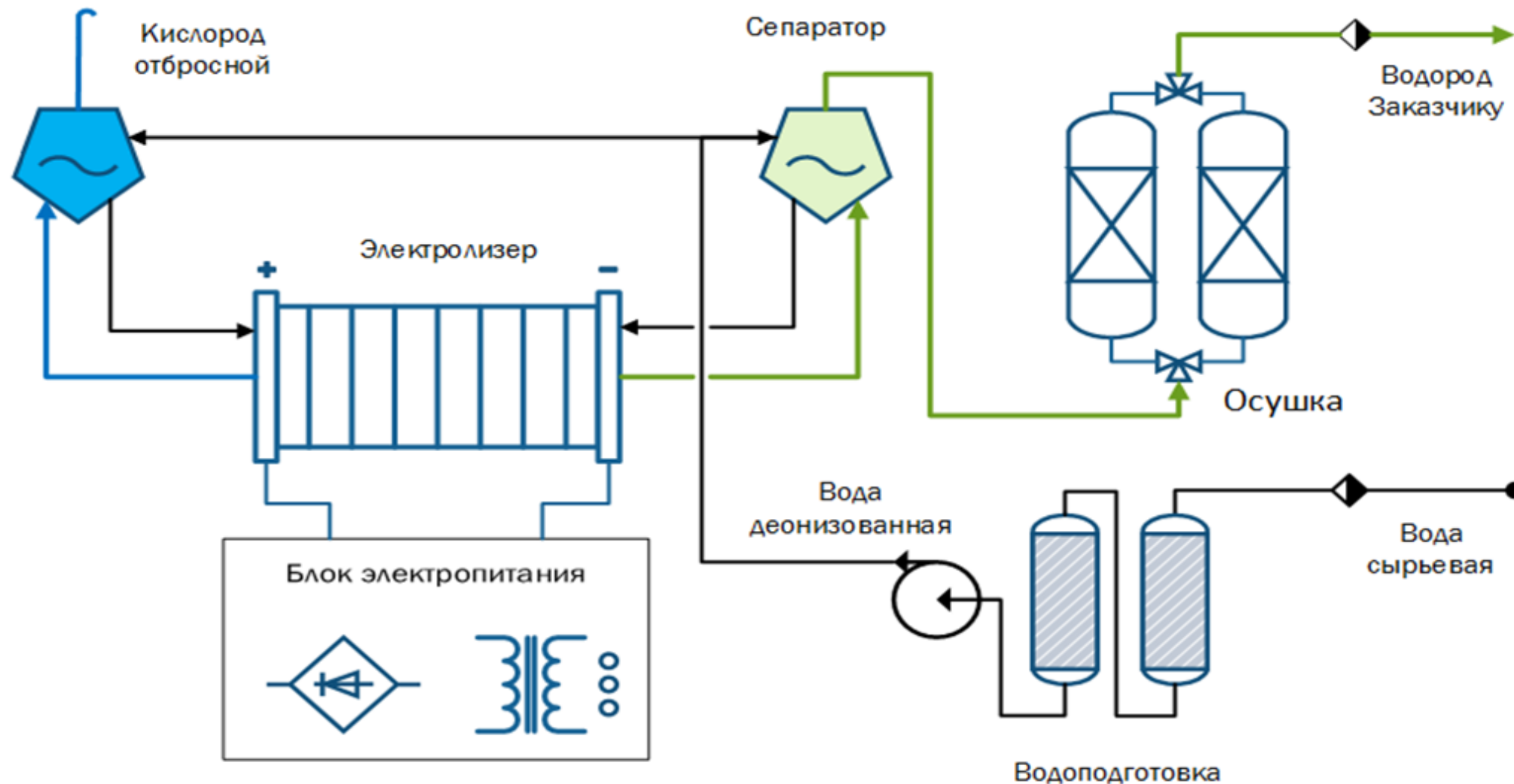


СХЕМА ПОМ (ПротоноОбменная Мембрана) ЭЛЕКТРОЛИЗЕРА





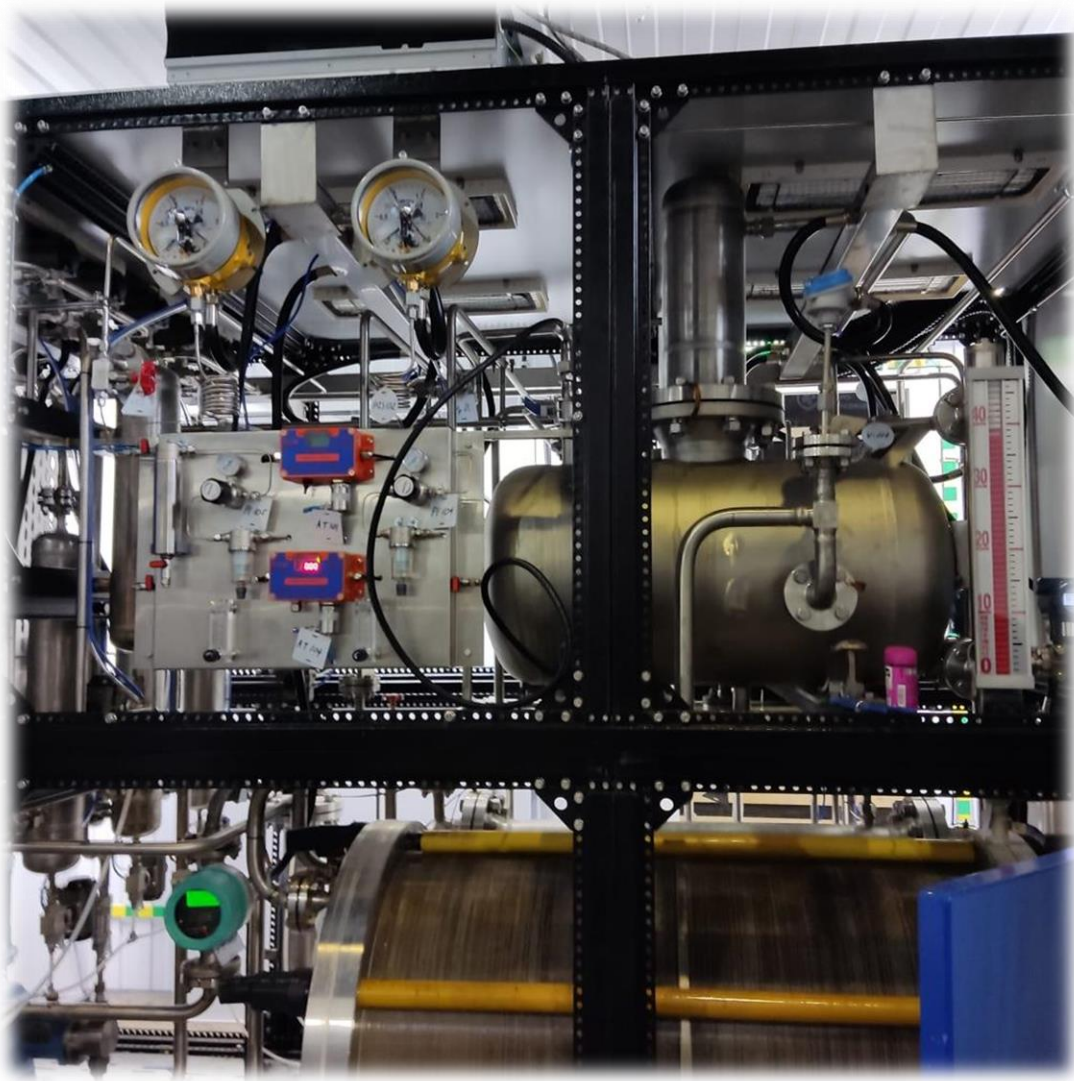
АЭС «Аккую», Турецкая Республика
2 станции в контейнерном исполнении

производительностью 30 м³/ч с чистотой водорода 99,9995 % с давлением на выходе до 16 бар (изб.) в контейнерном исполнении

Hydrogen plant with a capacity of 30 m³/h and hydrogen purity of 99.9995% with an outlet pressure of 16 bar, container version











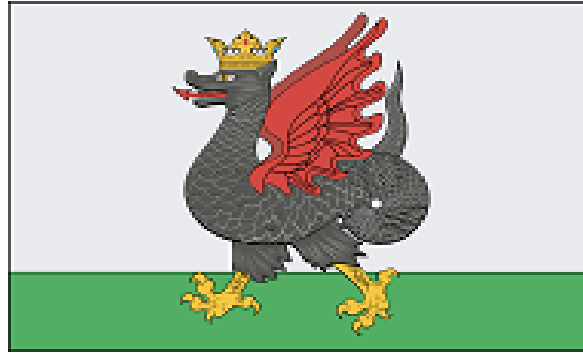
АО «Узбекэнерго», Республика Узбекистан
2 станции в контейнерном исполнении

Водородная станция производительностью 32 м³/ч (2 x 16 м³/ч) с чистотой водорода 99,9995% с дожимным компрессором с давлением на выходе 150 бар (изб.)

Hydrogen plant with capacity of 32 m³/h (2 x 16 m³/h) and hydrogen purity of 99.9995% with booster hydrogen compressor with outlet pressure of 150 bar



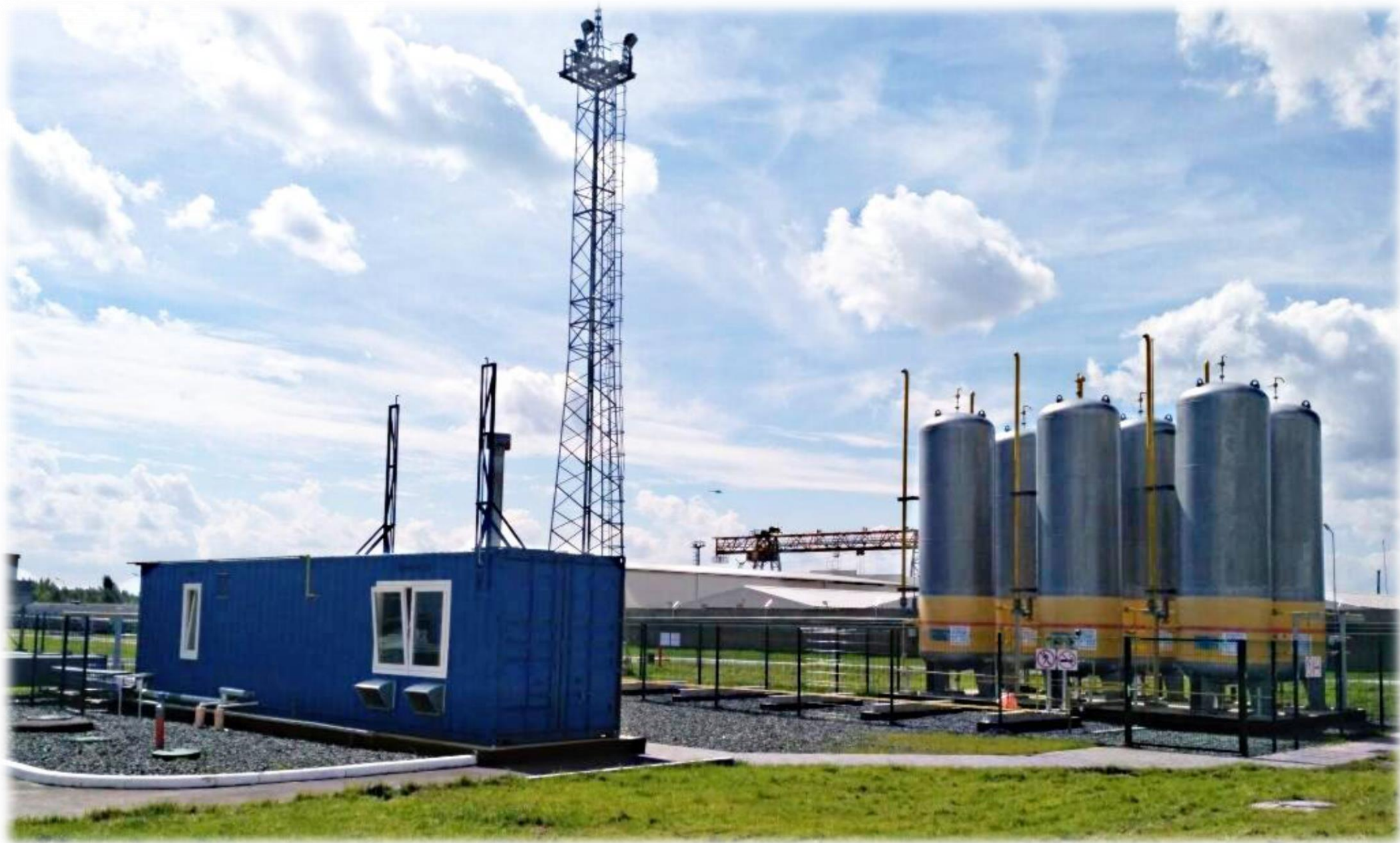




Водородная станция на Казанской ТЭЦ-3 филиал ОАО «ТГК-16»

Производительность 5,33 м³/ч (2 x 2,66 м³/ч) с чистотой водорода 99,9995% (ГТУ 405,6 МВт, производства General Electric) в контейнерном исполнении с группой ресиверов 6x20 м³

Hydrogen plant with capacity of 5.33 m³/h (2 x 2.66 m³/h) and hydrogen purity of 99.9995%, (Gas turbine power plant 405.6 MW, produced by General Electric) container version, with a group of receivers of 6x20 m³







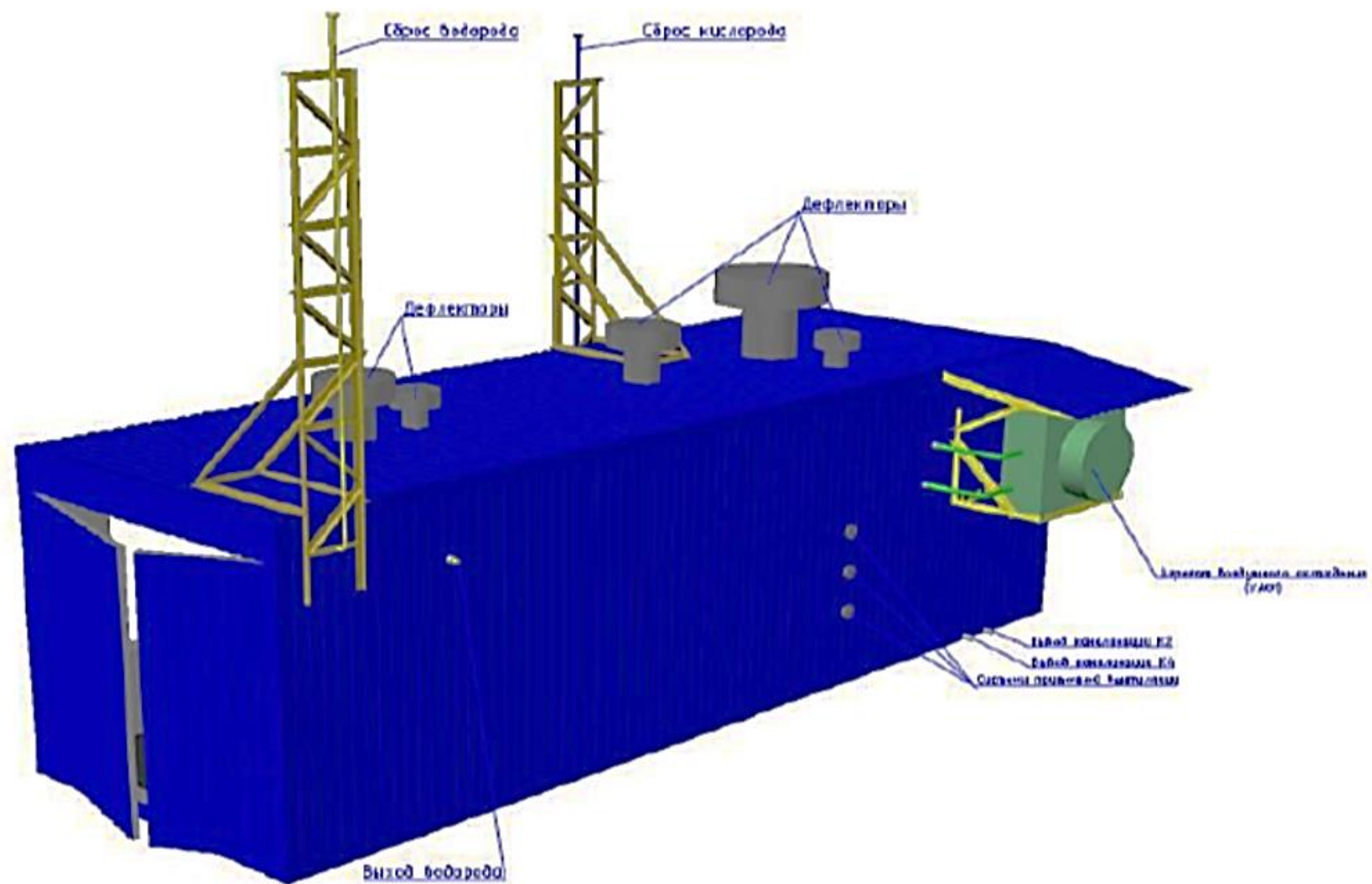


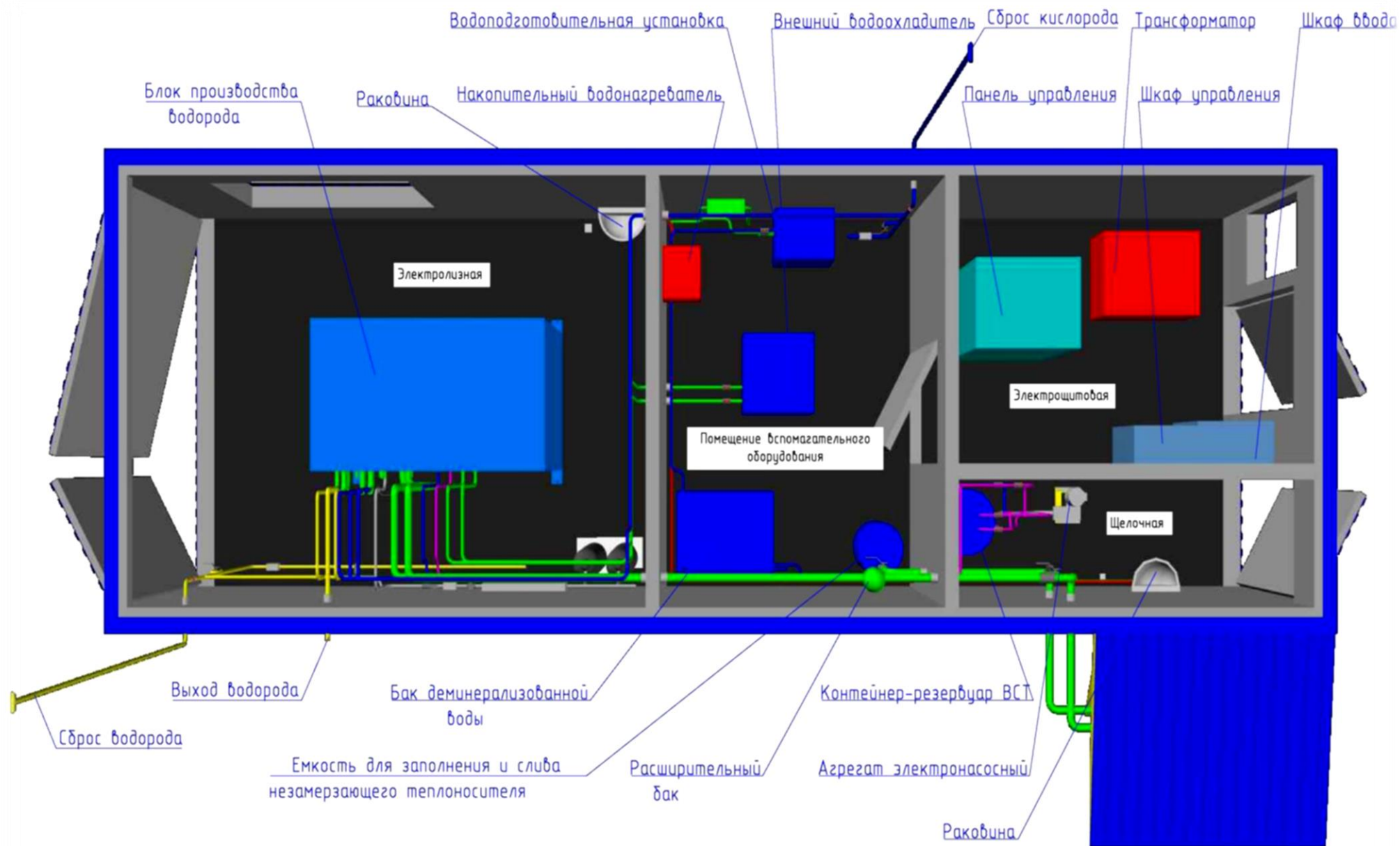
НОРНИКЕЛЬ

**Водородная станция, в контейнерном
исполнении на Норильской ТЭЦ
(ПАО «ГМК «Норильский никель»)**

Производительностью 20 м³/ч (2 x 10 м³/ч) с чистотой
водорода 99,9995%

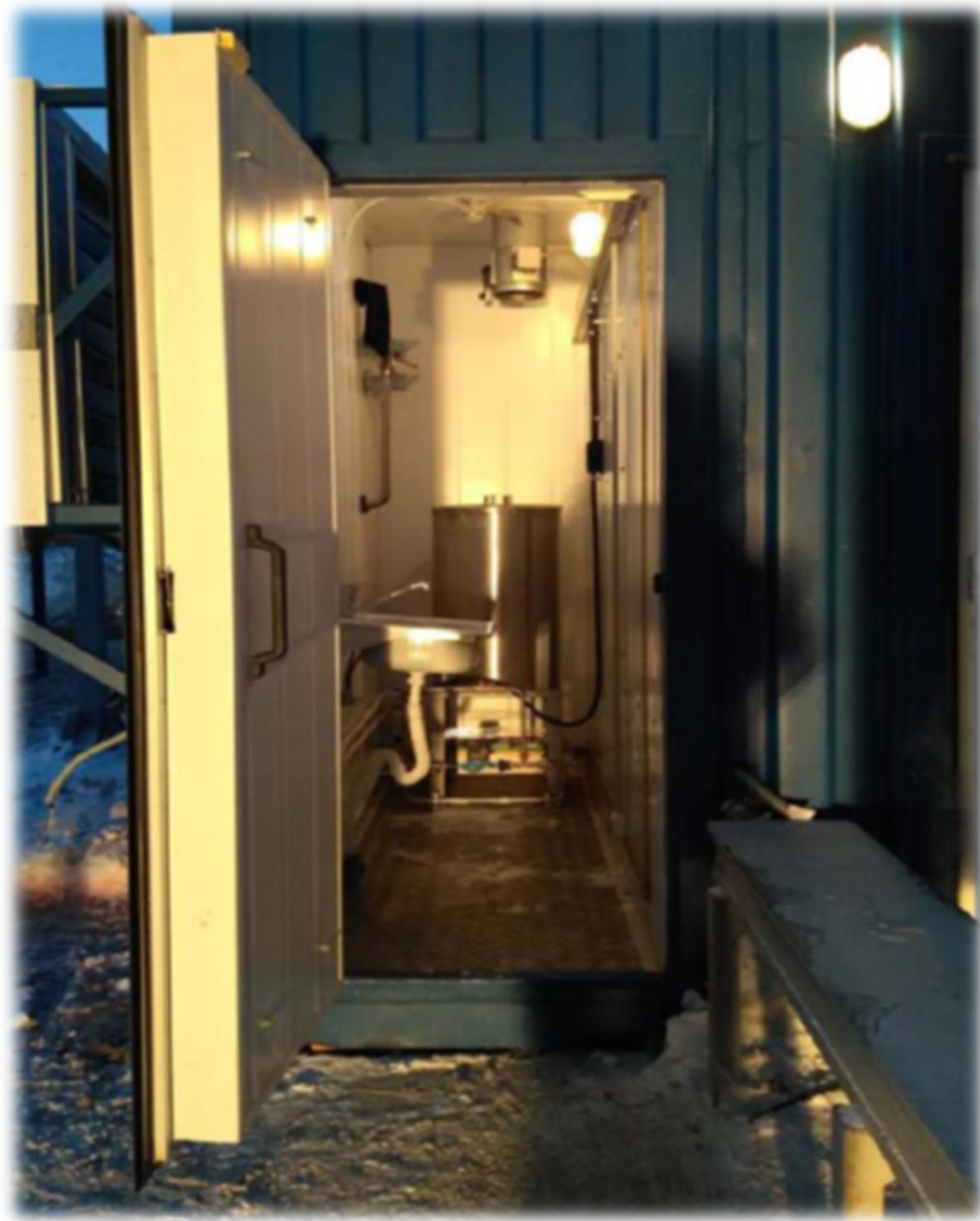
Hydrogen plant, with capacity of 20 m³/h (2 x 10 m³/h) and
hydrogen purity of 99.9995%, container version













Водородная станция

**на Череповецкой ГРЭС – филиале ПАО «ОГК-2»
(ПГУ 420 МВт, производства Siemens)**

производительностью 20 м³/ч (2 x 10 м³/ч) с чистотой водорода 99,9995% с двумя дожимными компрессорами с давлением на выходе до 200 бар (изб.) в контейнерном исполнении

Hydrogen plant with capacity of 20 m³/h (2 x 10 m³/h) and hydrogen purity of 99.9995% with booster hydrogen compressors with outlet pressure of 200 bar (g), container version









Электролизная водородная установка для Камчатской ТЭЦ-1 в контейнерном исполнении

производительность 5,33 м3/ч

Electrolysis hydrogen plant with a capacity of 5.33 m3/h, container version, Kamchatka Thermal Electric Plant-1.



ОПЫТ ПОСТАВОК ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ

Заказчик	Предмет поставки
ООО «КНГК-ИНПЗ» (Ильский НПЗ) Краснодарский край, Северский район, пгт. Ильский, территория 55-км автодороги Краснодар-Новороссийск	Поставка установки для производства водорода в контейнерном исполнении со следующими характеристиками: - производительность по водороду: 100 Нм ³ /час; - чистота водорода: 99,99%; - точка росы водорода: -60°C; - давление: 3,0 МПа.
Филиал «Оренбургский» ПАО «Т-Плюс», Орская ТЭЦ-1	Поставка бесщелочной электролизной установки (ПОМ) 4 м ³ /ч, чистотой 99.999 %, включая работы по демонтажу старой и монтажу новой электролизной установки с прокладкой всех трубопроводов и коммуникаций, а также пуско-наладочные работы.
АО «ВНИИЖТ» РЖД	Поставка бесщелочной электролизной установки (ПОМ) 4 м ³ /ч, чистотой 99.999 %,
АО «Сибирский химический комбинат», г. Северск, ул. Курчатова д.1	Поставка водородной станции производительностью 125 Нм ³ /ч модели ЭА в контейнерном исполнении.
АО «Томская генерация» для Томской ТЭЦ-3, г. Томск, пр. Кирова, д. 36.	Поставка электролизной установки производительностью 8 м ³ /ч модели ЭА13 и азотной станции производительностью 6 м ³ /ч.
«ÇALIK ENERJİ» (Турция) для Туракурганской ТЭС, филиал АО «Узбекэнерго» Республика Узбекистан	Поставка станции производства водорода в контейнерном исполнении 2 х ЭА13 (8 м ³ /ч) с системой наполнения и хранения баллонов с Н ₂ /СО ₂ с предоставлением услуг технического надзора, пуско-наладки и обучения.
«ÇALIK ENERJİ» (Турция) для Навоийской ТЭС, филиал АО «Узбекэнерго» Республика Узбекистан	Поставка станции производства водорода в контейнерном исполнении 2 х ЭА13 (8 м ³ /ч) с системой наполнения и хранения баллонов с Н ₂ /СО ₂ с предоставлением услуг технического надзора, пуско-наладки и обучения.
ФКП «Горный», Саратовская область, Краснопартизанский р-н, пос. Горный	Электролизная установка производительностью 2 м ³ /ч модели ЭА4 с очистителями водорода в контейнерном исполнении Чистота водорода 99,999%
ОАО «Кировский завод ОЦМ» Киров, Октябрьский пр., 18	Поставка электролизной установки производительностью 21 м ³ /ч в контейнерном исполнении. Чистота водорода 99,999%
ПАО «Светлана», г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, д. 27,	Выполнение комплекса работ по созданию Водородной станции по производству водорода общей производительностью 32м ³ /ч (2х16м ³ /ч) в контейнерном исполнении, включая изготовление, монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования.
ООО «Ново-Салаватская ТЭЦ», Республика Башкортостан, г. Салават-6	Поставка электролизной установки 10 м ³ /ч, включая работы по демонтажу старой и монтажу новой электролизной установки с прокладкой всех трубопроводов и коммуникаций, а также пуско-наладочные работы.

ФГУП "ГОСНИИОХТ", г. Новочебоксарск	Водородная станция производительностью 6 м ³ /ч с очистителями водорода и кислорода: Чистота водорода 99,9998% Чистота кислорода 99,999%
АО «Сибирский химический комбинат», г. Северск, ул. Курчатова д. 1	Модульная воздухоразделительная азотная станция в контейнерном исполнении (комплект поставки включает две электролизные установки для производства водорода производительностью 20 м ³ /час каждая).
ГНЦ РФ ФГУП «ГНИИХТЭОС», г. Москва.	Электролизная установка производительностью 10,66 м ³ /ч, чистотой 99,9999% – 1 шт;
GAMA GUC SISTEMLERI MUHENDISLIK VE TAANLUT ANONIM SIRKETI, LTD (Турция) Для Казанской ТЭЦ-3	Водородная станция в контейнерном исполнении производительностью 5,32 м ³ /ч, в том числе: Электролизная установка (производительность по водороду 2,66 м ³ /ч, чистота 99,9995%) – 2 шт; Осушитель водорода – 1 шт.
ОАО НИАИ ИСТОЧНИК, г. Санкт-Петербург, ул. Даля, д.10.	Водородная станция суммарной производительностью 21,32 м ³ /ч: Электролизная установка производительность по водороду 21,33 м ³ /ч, чистота 99,9999%) – 1 шт; Система водоподготовки – 1 шт.
Норильская ТЭЦ-2 – филиал ОАО «Норильско-Таймырская энергетическая компания» (ОАО ГМК «Норильский никель»)	Водородная станция в контейнерном исполнении суммарной производительностью 21,32 м ³ /ч, в том числе: Электролизная установка (10,66 м ³ /ч, чистота 99,9999%) – 2 шт.
Камчатская ТЭЦ-1 филиал ОАО «Камчатскэнерго», г. Петропавловск-Камчатский	Водородная станция в контейнерном исполнении производительностью 5,33 м ³ /ч, в том числе: Электролизная установка (5,33 м ³ /ч, чистота 99,5%) – 1 шт; Осушитель водорода – 1 шт.
Якутская ГРЭС филиал ОАО АК «Якутскэнерго»	Электролизная установка (производительность по водороду 4 м ³ /ч) – 1 шт.
Салаватская ТЭЦ филиал ОАО «Башкирэнерго»	Электролизная установка (производительность по водороду 5,33 м ³ /ч) – 1 шт. Разработка проектной и рабочей документации; Монтаж, шефмонтаж и пусконаладочные работы.
Федеральное государственное бюджетное учреждение науки «Институт химии высокочистых веществ им. Г.Г. Девярых РАН»	Электролизная установка производительность по водороду 10,66 м ³ /ч, чистота водорода 99,5% – 1 шт.
Череповецкая ГРЭС, филиал ОГК-6 Срок поставки: 2013 г.	Водородная станция в контейнерном исполнении суммарной производительностью 21,32 м ³ /ч с системой наполнения баллонов: Электролизная установка производительность по водороду 10,66 м ³ /ч, чистота 99,9999% – 2 шт; Дожимной компрессор водородный – 2 шт.; Дожимной компрессор кислородный – 2 шт.;
Серовская ГРЭС, филиал ОГК-2 Срок поставки: 2013 г.	Водородная станция суммарной производительностью 21,32 м ³ /ч с системой наполнения баллонов: Электролизная установка производительность по водороду 10,66 м ³ /ч, чистота 99,9999% – 2 шт; Дожимной компрессор водородный – 2 шт.;

ООО «Технические газы», г. Ижевск Срок поставки: 2013 г.	Водородная станция суммарной производительностью 21,32 м³/ч с системой наполнения баллонов в контейнерном исполнении: Электролизная установка производительность по водороду 21,33 м³/ч, чистота 99,9999% – 1 шт; Дожимной компрессор водородный – 1 шт.
ГК «РОСАТОМ» ОАО «Сибирский химический комбинат» Срок поставки: 2013г.	Электролизная установка производительность 0,66 м³/ч, чистота водорода 99,9999% – 1 шт.; Очиститель водорода – 2 шт.
ОАО «Германий», г. Красноярск Срок поставки: 2013 г.	Очиститель водорода производительность 6 м³/ч, чистота водорода 99,9999% – 1 шт.
Кумертауская ТЭЦ филиал ОАО «Башкирэнерго» Срок поставки: 2013 г.	Электролизная установка производительность по водороду 4 м³/ч – 1 шт.
ГК «РОСАТОМ» ОАО «Сибирский химический комбинат» Срок поставки: 2012	Электролизная установка G1 с очистителем водорода производительность 0,66 м³/ч, чистота водорода 99,9999% – 1 шт.
ФГУП ФНПЦ НИИИС им. Ю.Е. Седакова, Срок поставки: 2012 г.	Электролизная установка производительность по водороду 4 м³/ч – 1 шт.
ФГУП «НПП «ТОРИЙ», г. Москва. Срок поставки: 2012 г.	Электролизная установка производительность по водороду 21 м³/ч.
«Кольская атомная станция» – филиал ОАО «Концерн Росэнергоатом» Срок поставки: 2011 г.	Электролизная установка производительность по водороду 21,33 м³/ч – 1 шт.
ООО ПКФ «Атлас», Белгородская область, г. Шебекино Срок поставки: 2011 г.	Водородная станция в контейнерном исполнении производительностью 127 м³/ч: Электролизная установка производительность по водороду 42,66 м³/ч, чистота 99,9999% – 3 шт.
ГК «РОСАТОМ» ОАО «Опытный завод тугоплавких металлов и твердых сплавов», г. Москва. Срок поставки: 2011г.	Водородная станция в контейнерном исполнении производительностью 127 м³/ч: Электролизная установка производительность по водороду 42,66 м³/ч, чистота 99,9999% – 3 шт.
ЗАО «Каширский завод стали с покрытием», Московская область, г. Кашира. Срок поставки: 2011 г.	Электролизная установка производительность по водороду 42,66 м³/ч, чистота 99,9999% – 1 шт.
ОАО «СКТБЭ», г. Москва. Срок поставки: 2010г.	Электролизная установка производительность по водороду 20 м³/ч, чистота 99,9999% – 1 шт.
ГНЦ РФ ФГУП «ГНИИХТЭОС», г. Москва. Срок поставки: 2010г.	Электролизная установка производительность по водороду 6,66 м³/ч, чистота 99,5%; Очиститель водорода (степень очистки 99,9999%)
ОАО «ЭЛЕКТРОТЯГА», г. Санкт-Петербург. Срок поставки: 2009г.	Электролизная установка производительность по водороду 2,66 м³/ч, чистота 99,5% – 1 шт.
ОАО «Гайский завод обработки цветных металлов «Сплав», г. Гай. Срок поставки: 2008г.	Электролизная установка производительность по водороду 21 м³/ч, чистота 99,9999% – 2 шт.

ЗАО «Каширский завод стали с покрытием», Московская область, г. Кашира. Срок поставки: 2007г.	Электролизная установка производительность по водороду 21 м ³ /ч, чистота 99,9999% – 2 шт.
--	---

Данная информация, а также любые дополнения к ней, являются конфиденциальными, могут содержать информацию, являющуюся предметом авторского права, а также информацию, являющуюся коммерческой тайной, в связи с чем должны быть защищены от прочтения или просмотра. Данная информация предназначено исключительно для человека или людей, которым адресовано. Если Вы не являетесь адресатом этого предложения или получили его по ошибке, просьба незамедлительно сообщить об этом отправителю и удалить все копии этого предложения, которые могут находиться на Вашем сервере. Любое несанкционированное копирование, раскрытие или распространение материалов, содержащихся в этом предложении (или приложениях к нему), строго запрещены.

ООО «АКСИОМА»

активно развивающаяся компания, успешно сотрудничающая со многими предприятиями и организациями, находящимися как в Российской Федерации, так и странах СНГ.

Наша компания специализируется на комплексном оснащении современным оборудованием промышленных предприятий энергетики, металлургии, машиностроения, микроэлектроники, образовательных учреждений и научно-исследовательских институтов (научных центров). Такое оснащение включает в себя не только поставку оборудования, но и осуществление проектирования коммуникаций и помещений, в котором будет размещаться данное оборудование, а также выполнение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ.

На данный момент мы накопили большой опыт работы. Широкий перечень поставляемой нами продукции включает в себя установки по генерации технических газов, комплекс технологического и аналитического оборудования для производства микроэлектронных компонентов, а также иное технологически сложное оборудование.

Нашими сильными сторонами являются:

- Высокий профессионализм сотрудников компании, а также наличие в штате квалифицированных специалистов, в том числе кандидатов технических наук, осуществляющих шеф-монтаж и пуско-наладку поставляемого нами оборудования
- Обучение персонала заказчика работе с поставленным оборудованием
- Оперативное снабжение заказчиков расходными материалами и запасными частями
- Осуществление сервисного, гарантийного и пост гарантийного обслуживания
- Заинтересованность в каждом заказчике и производителе
- Оперативное взаимодействие между производителем и заказчиком
- Возможность поставок в короткие сроки
- Своевременное выполнение своих обязательств
- Наличие необходимых сертификатов, разрешений на всё, поставляемое нами оборудование
- Гибкая ценовая политика и взаимовыгодные условия оплаты поставляемой продукции

*С уважением,
Гусаков Станислав
Менеджер проектов ООО «Аксиома»
8-915-155-91-47 (Telegram - Viber - WhatsApp)
Эл. почта: gs.aksiom@gmail.com
gsv-h2@yandex.ru*